

型號 RH-1000 千磅焊環式接頭

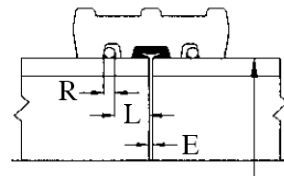
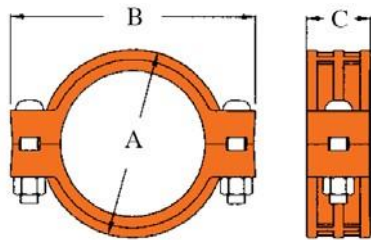
秀而久型號RH-1000 千磅焊環式接頭是一適用於Sch.40 或 Sch. 80 以上鋼管的重型接頭。

此接頭由二段球墨鑄鐵重型卡箍、EPDM 或 Nitrile 墊圈、二組經熱處理的螺絲螺帽組成。工作壓力視鋼管尺寸及厚度而定，最高可達 1000 psi (70 Bar)。



RH-1000 接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。

接頭配有二個鋼製焊環，焊環兩側必須完全地焊接在鋼管上。



管外徑

10
YEAR
LIMITED
WARRANTY

保固條款詳細內容
請參閱秀而久官網
www.shurjoint.com

型號RH-1000 千磅焊環式接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	外部尺寸			螺絲尺寸‡			管端尺寸			單重
				A	B	C	數量	尺寸	角度位移	R	L	E (最大)	
英吋 公釐	英吋 公釐	PSI Bar	Lbs kN	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	支	英吋	(°)	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	英磅 公斤
8 200	8.625 219.1	1000 69	58390 263.79	11.10 282	14.65 372	3.86 98	2	1" x 5½"	0°-18'	0.472-0.500 12.0-12.7	1 25	0.13 3.2	39.8 18.1
10 250	10.750 273.0	1000 69	90710 409.54	13.32 340	16.93 430	4.25 108	2	1" x 6½"	0°-38'	0.472-0.500 12.0-12.7	1 25	0.13 3.2	57.2 26.0
12 300	12.750 323.9	1000 69	127610 576.49	16.33 415	20.07 510	4.17 106	2	1" x 6½"	0°-32'	0.472-0.500 12.0-12.7	1 25	0.13 3.2	72.6 33.0

*工作壓力依據滾溝槽標準碳鋼管。

‡螺絲、螺帽為 UNC 規格螺紋。

材質規格

• 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15, 最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

• 表面塗裝：

標準品：橘色或 RAL3000 紅色油漆。

粉體塗裝。

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM(色碼：一條綠)適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110°C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。**切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。** 工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)*。

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2), 最低抗接強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563。

使用須知：

- **最大工作壓力 (CWP 冷水壓力)：**資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **現場安裝測試：**以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告：**企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固：**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。